



## HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 1,9



### Date comandă

Numărul de comandă	114030 1,9
GTIN	4045197850355
Clasa articolului	12B

### Descriere

#### Execuție:

**HOLEX CleverDrill:** Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Ascuțire profil. Suprafață: Canal elicoidal revenit de culoarea bronzului.

#### Recomandare:

##### Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Notă:

##### Produsul succesori pentru Cod 114050 și Cod 114160.

Ref. 13,2 – 20: Cu coadă în trepte Ø 12,7 mm.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 338

Toleranță Ø nominal: h8

Unghiul la vârf: 130 grad

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 19,2 mm

Lungimea canalului de așchii  $L_c$ : 22 mm

Lungimea totală L: 46 mm

Ø cozii  $D_s$ : 1,9 mm

Avans f pentru oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/rot

### Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	h8
Număr de dinți Z	2

## Fișă de date

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Ø cozii D <sub>s</sub>	1,9 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	19,2 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,9 mm
Standard	DIN 338
Lungimea totală L	46 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	22 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Coadă tip	Coadă cilindrică
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
GG(G)	Indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	Recomandat	40 m/min	N

## Fișă de date

Ulei	Recomandat
Umiditate maximă	Recomandat