



HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 4,5



Date comandă

Numărul de comandă	114030 4,5
GTIN	4045197850652
Clasa articolului	12B

Descriere

Execuție:

HOLEX CleverDrill: Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Ascuțire profil. Suprafață: Canal elicoidal revenit de culoarea bronzului.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 114050 și Cod 114160.

Ref. 13,2 – 20: Cu coadă în trepte Ø 12,7 mm.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 338

Toleranță Ø nominal: h8

Unghiul la vârf: 130 grad

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 40,3 mm

Lungimea canalului de așchii L_c : 47 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D_s : 4,5 mm

Avans f pentru oțel < 750 N/mm²: 0,05 mm/rot

Descriere tehnică

Standard	DIN 338
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,05 mm/rot

Fișă de date

Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L _c	47 mm
Ø nominal D _c	4,5 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	80 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	40,3 mm
Ø cozii D _s	4,5 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Coadă tip	Coadă cilindrică
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	Recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	Recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
GG(G)	Indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	Recomandat	40 m/min	N

Fișă de date

Ulei	Recomandat
Umiditate maximă	Recomandat