



## HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 9,9



### Date comandă

Numărul de comandă	114030 9,9
GTIN	4045197851239
Clasa articolului	12B

### Descriere

#### Execuție:

**HOLEX CleverDrill:** Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Ascuțire profil. Suprafață: Canal elicoidal revenit de culoarea bronzului.

#### Recomandare:

##### Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Notă:

##### Produsul succesori pentru Cod 114050 și Cod 114160.

Ref. 13,2 – 20: Cu coadă în trepte Ø 12,7 mm.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 338

Toleranță Ø nominal: h8

Unghiul la vârf: 130 grad

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 72,2 mm

Lungimea canalului de așchii  $L_c$ : 87 mm

Lungimea totală L: 133 mm

Ø cozii  $D_s$ : 9,9 mm

Avans f pentru oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/rot

### Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	72,2 mm
Ø cozii $D_s$	9,9 mm
Lungimea totală L	133 mm

## Fișă de date

Lungimea canalului de așchii $L_c$	87 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță $\varnothing$ nominal	h8
Standard	DIN 338
$\varnothing$ nominal $D_c$	9,9 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Unghiul la vârf	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Coadă tip	Coadă cilindrică
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
GG(G)	Indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	Recomandat	40 m/min	N
Ulei	Recomandat		

## Fișă de date

Umiditate maximă

Recomandat