



## HOLEX CleverDrill Burghiu elicoidal HSS N, neacoperită, Ø DC h8 (mm sau inch): 14,75



### Date comandă

Numărul de comandă	114030 14,75
GTIN	4045197851543
Clasa articolului	12B

### Descriere

#### Execuție:

**HOLEX CleverDrill:** Burghiu stabil pentru toate aplicațiile standard. Comportament îmbunătățit la găurire datorită ascuțirii în cruce. Grosimea și conicitatea miezului sunt standard. Ascuțire profil. Suprafață: Canal elicoidal revenit de culoarea bronzului.

#### Recomandare:

##### Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Notă:

##### Produsul succesori pentru Cod 114050 și Cod 114160.

Ref. 13,2 – 20: Cu coadă în trepte Ø 12,7 mm.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 338

Toleranță Ø nominal: h8

Unghiul la vârf: 130 grad

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 91,9 mm

Lungimea canalului de așchii  $L_c$ : 114 mm

Lungimea totală L: 169 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12,7 mm

Avans f pentru oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/rot

### Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8

## Fișă de date

adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	91,9 mm
Standard	DIN 338
$\varnothing$ cozii $D_s$	12,7 mm
Lungimea totală $L$	169 mm
Număr de dinți $Z$	2
$\varnothing$ nominal $D_c$	14,75 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	114 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Serie	HOLEX CleverDrill
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Coadă tip	Coadă cilindrică
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
GG(G)	Indicat în anumite condiții	30 m/min	K
CuZn	Recomandat	40 m/min	N

## Fișă de date

Ulei	Recomandat
Umiditate maximă	Recomandat