



Disc de degroșare PREMIUM***, Ø discurilorxlățimea discului: 125X7mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 560300 125X7 |
| GTIN | 9003171170702 |
| Clasa articolului | 53T |

Descriere

Execuție:

Tip special pentru prelucrarea oțelurilor CrNi. Rată foarte bună de îndepărtare a materialului și pe oțel. **Specificații: A30R-BFX.**

- Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor de polizare sunt optime în ceea ce privește obținerea unei rate cât mai mari de îndepărtare a materialului și a unei durabilități corespunzătoare domeniului de utilizare.
- Forme: Discuri de polizare curbate (Forma 27, 28, 29).
- Unghi de șlefuire 20° – 30°.
- Utilizare: Pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere de max. 80 m/s pentru șlefuirea cordoanelor de sudură, suprafețelor și muchiilor.

Descriere tehnică

| | |
|------------------|-------------------------|
| Turație maximă | 12200 min ⁻¹ |
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Lățimea discului | 7 mm |
| Ø discurilor | 125 mm |

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Unghi de așezare recomandat | 20-30 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc de degroșare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | recomandat | | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | | |
| Plastic, GRP | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |