

HOLEX
Disc de degroșare „2 în 1”, Ø discurilor×lățimea discului: 100X6 mm


Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 560500 100X6 |
| GTIN | 4045197593139 |
| Clasa articolului | 52M |

Descriere

Execuție:

- Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor de polizare sunt optime în ceea ce privește obținerea unei rate cât mai mari de îndepărtare a materialului și a unei durabilități corespunzătoare domeniului de utilizare.
- Discuri de polizare curbate (Forma 27, 28, 29).
- Unghi de șlefuire 20° – 30°.
- Utilizare pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere de max. 80 m/s pentru șlefuirea cordoanelor de sudură, suprafețelor și muchiilor.

Disc de polizare pentru **oțel și INOX** cu **durabilitate îndelungată** și rată mare de îndepărtare a materialului. **Specificații: A30Q-BF**. Ø găurii 16 mm.

Viteză periferică maximă: 80 m/s

Ø găurii: 16 mm

Descriere tehnică

| | |
|------------------|-------------------------|
| Ø găurii | 16 mm |
| Lățimea discului | 6 mm |
| Turație maximă | 15300 min ⁻¹ |

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Ø discurilor | 100 mm |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Specificație | A30Q-BF |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Unghi de așezare recomandat | 20-30 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc de degroșare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | indicat în anumite condiții | | |
| Ti | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | | |
| CuZn | indicat în anumite condiții | | |
| Plastic, GRP | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |