

Garant
Burghiu elicoidal lung HSS-E N, neacoperită, Ø DC h8: 1,5mm

Date comandă

Numărul de comandă	116065 1,5
GTIN	4045197363923
Clasa articolului	11B

Descriere
Execuție:

Ascuțire. Grosimea miezului și conicitatea sunt standard. Lustruit.
Cu geometrie la vârf forma AC de la 2 mm.

Avantaj:

Pentru realizarea de **găuri adânci** utilizând bucșe de ghidare.
Pentru oțeluri foarte rezistente, oțeluri călite, **de asemenea TOOLOX.**

Recomandare:
Adâncimea maximă de găurire:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112103, 112110 și 112160 cu **ascuțire la vârf 120°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,01 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	45 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D _c	1,5 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D _s	1,5 mm
Lungimea totală L	70 mm
Standard	DIN 340
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	42,8 mm

Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	8 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		