



Disc de debitat PREMIUM***, Ø discurilor: 115mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 563250 115 |
| GTIN | 9003176370718 |
| Clasa articolului | 53T |

Descriere

Execuție:

Disc de debitat ultraperformant și dur, special pentru tablele, profilurile și țevile din oțel, cu durabilitate foarte ridicată.

Nu este recomandat pentru INOX (conținut de Fe, S și Cl >0,1agv%).

Aplicație:

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de aşchiere v_c de maxim 80 m/s.

Specificație:

A30S-BFXA.

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie de minim 20% din grosimea materialului de secționat.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Turație maximă | 13300 min ⁻¹ |
| Forma | 42 |
| Descrierea formei | cotit |

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Lățimea discului | 2,5 mm |
| Specificație | A30S-BFXA |
| Ø discurilor | 115 mm |
| Pentru grosimile materialelor | 7,5 mm |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Unghi de așezare recomandat | 90 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Mașină acționată | Polizoare unghiulare |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc de debitat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | | |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |