

Garant**GARANT Master INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 3/0,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206347 3/0,5
GTIN	4045197852311
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni constructive similare conform DIN 6527.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat.**

Pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Poate fi utilizată cu **viteze mari de așchiere**, recomandată și pentru TOOLOX®.

Avantaj:

Rezistență la oxidare și duritate la cald mai mari.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Ø tăişului D _c	3 mm
Lungimea totală L	57 mm
Ø de degajare D ₁	2,9 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	14 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,018 mm
Raza la colț R ₁	0,5 mm
Lungimea tăişului L _c	8 mm

Unghiul elicei	40 grad
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	h10
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	250 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	230 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	200 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		