

Garant

GARANT Master INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm



Date comandă

Numărul de comandă	206347 6/1,0
GTIN	4045197852380
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Dimensiuni constructive similare conform DIN 6527.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat.**

Pentru **durabilitate excepțională și putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Poate fi utilizată cu **viteze mari de așchiere**, recomandată și pentru TOOLOX®.

Avantaj:

Rezistență la oxidare și duritate la cald mai mari.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	5,5 mm
Lungimea tăișului L_c	13 mm
Raza la colț R_1	1 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	21 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,037 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	57 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Ø tăișului D_c	6 mm
Număr de dinți Z	4

Unghiul elicei	40 grad
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h10
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		