

Garant**GARANT Master INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206347 10/1,5
GTIN	4045197852489
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni constructive similare conform DIN 6527.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat.**

Pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Poate fi utilizată cu **viteze mari de așchiere**, recomandată și pentru TOOLOX®.

Avantaj:

Rezistență la oxidare și duritate la cald mai mari.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,049 mm
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea totală L	72 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Raza la colț R_1	1,5 mm
Ø de degajare D_1	9,5 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăișului D_c	10 mm

Unghiul elicei	40 grad
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h10
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		