



Disc de degroșare PREMIUM*** RONDELLER®, Ø 178 mm, Granulație: 36



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 560930 36 |
| GTIN | 9003179082304 |
| Clasa articolului | 53T |

Descriere

Execuție:

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor de polizare sunt optime în ceea ce privește obținerea unei rate cât mai mari de îndepărtare a materialului și a unei durabilități corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Forme: Discuri de polizare curbate (Forma 27, 28, 29).**
- **Unghi de șlefuire 20° – 30°.**
- **Utilizare: Pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere de max. 80 m/s pentru șlefuirea cordoanelor de sudură, suprafețelor și muchiilor.**

Discul de polizare patentat, cu o flexibilitate mare, șlefuire la rece, o evacuare a așchiilor foarte bună și o funcționare silențioasă, cu emisie redusă de zgomote.

Aplicație:

Cu utilizare universală pentru oțel, INOX (VA), fontă, metale neferoase și duroplast, la șlefuirea suprafețelor și la prelucrarea pieselor din tablă și a cordoanelor de sudură.

Ø găurii: 22,23 mm

Descriere tehnică

| | |
|----------------|------------------------|
| Turație maximă | 8500 min ⁻¹ |
|----------------|------------------------|

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Granulație | 36 |
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Ø discurilor | 178 mm |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Caracteristici nume produs | Ø 178 mm |
| Unghi de așezare recomandat | 20-30 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Metale neferoase și feroase |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Fontă |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc de degroșare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | indicat în anumite condiții | | |
| GG(G) | recomandat | | |
| CuZn | recomandat | | |
| Plastic, GRP | recomandat | | |
| Uni | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |

