

**Garant****Burghiu din carbură extra scurt, neacoperită, Ø DC h7: 0,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122100 0,5
GTIN	4045197039064
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:****Conform DIN 6539** (extra scurt).

Ø nominal și Ø cozii sunt identice.

**Notă:**Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prindere fără risc de alunecare în mandrina Cod 341050 cu fălci diamantate.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	3 mm
Avans f pentru oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm/rot
Ø nominal $D_c$	0,5 mm
Toleranţa arborelui	h7
Toleranţă Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	0,5 mm
Lungimea totală L	20 mm
Standard	DIN 6539
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	2,3 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura

Tip	N
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		