

**Disc de debitat SGP STEELOX FOARTE ÎNGUST, Ø discurilor: 115mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 563420 115 |
| GTIN | 4007220538074 |
| Clasa articolului | 55T |

Descriere**Execuție:**

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor abrazive de debitat metale oferă performanțe de tăiere și o durabilitate corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Discurile de debitat subțiri (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sunt recomandate în special pentru realizarea unor tăieturi rapide, fără bavură, la o încărcare termică redusă. În cazul polizoarelor unghiulare mai vechi se va asigura o prindere precisă! Discurile de debitat cu o grosime începând de la 2,0 mm sunt caracterizate printr-o stabilitate laterală mai ridicată, rigiditate mai mare și durabilitate mai îndelungată.**
- **Forme: Discuri de debitat drepte (Forma 41) sau curbate (Forma 42).**

Disc de debitat extrem de subțire, pentru tăieri deosebit de rapide, fără bavură, cu o încărcare termică redusă și dirijare confortabilă, ergonomică a tășului.

Model ultraperformant cu capacitate mare de încărcare, din seria specială SGP, cu o putere de tăiere și durabilitate excepțională (duritate S).

Aplicație:

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere v_c de maxim 80 m/s.

Specificație:

A60S-SGP-STEELOX.

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat. A se folosi discuri de debitat INOX cu viteză de așchiere redusă.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Forma | 41 |
| Descrierea formei | drept |
| Turație maximă | 13300 min ⁻¹ |
| Lățimea discului | 1 mm |
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Specificație | A60S-SGP-INOX |
| Ø discurilor | 115 mm |
| Pentru grosimile materialelor | 3 - 5 mm |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Conținut de fier, sulf și clor | <0,1 % |
| Unghi de așezare recomandat | 90 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Mașină acționată | Polizoare unghiulare |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc de debitat |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | | |

| | |
|--------------|-----------------------------|
| INOX | recomandat |
| Ti | recomandat |
| GG(G) | indicat în anumite condiții |
| CuZn | indicat în anumite condiții |
| Plastic, GRP | indicat în anumite condiții |
| Uni | indicat în anumite condiții |
| Uscat | recomandat |