

Garant**Burghiu de centruire HSS-E A cu suprafață aplatizată, TiAlN, Ø nominal DC k12: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	111205 2
GTIN	4045197853417
Clasa articolului	11A

Descriere**Execuție:**

Ascutit și detalonat din oțel rapid, cu canale în formă de spirală.

Descriere tehnică

Ø nominal D _c	2 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,02 mm/rot
s – 0,1	4,2 mm
Ø cozii D _s	5 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h7
Lungimea totală L	40 mm
Pentru Ø piesei	15 – 20 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k12
Unghi de teșire	60 grad

Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	Recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Recomandat	45 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	Recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	Recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	Recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	Recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	Recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	Recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Recomandat	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Recomandat	5 m/min	S
GG(G)	Recomandat	25 m/min	K
CuZn	Recomandat	80 m/min	N
Ulei	Recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		