



Freză de șlefuire cu strat de acoperire Z4 – fină, cu dantură încrucișată, Carbură TiAlN, Tip: M1020



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 540560 M1020 |
| GTIN | 4027497279104 |
| Clasa articolului | 56L |

Descriere

Execuție:

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire LUKAS sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar este realizată din HM.

Strat de acoperire cu TiAlN pentru durabilitate mărită și rezistență sporită la temperatură ridicată. Pentru solicitări termice și mecanice ridicate (Heavy Duty). **Forma Con ascuțit (SKM).**

Aplicație:

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Lungimea totală | 60 mm |
| Forma | M1020 |
| Descrierea formei | Con ascuțit |
| Simbol pentru dantură | Z4 |
| Tip de dantură | cu dantură încrucișată |
| Ø cap | 10 mm |
| Grad de finețe a danturii | fin |

| | |
|--------------------|----------------|
| Ø cozii | 6 mm |
| Lungimea capului | 20 mm |
| Serie | Dantură Z4 |
| Materialul sculei | Carbură TiAlN |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Tip produs | Freze șlefuire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | indicat în anumite condiții | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | recomandat | | |