

Garant**Freze pentru debavurare, din carbură 120°, TiAlN, Ø h6 DC: 1 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208092 1
GTIN	4045197854605
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Toleranță: **Dimensiune S = ±0,1 mm, unghi la vârf ±10 minute de arc.**

Cu unghi de înclinare special, pentru o tăiere ușoară.

Aplicație:

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.

Descriere tehnică

Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,005 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Dimensiune S	0,5 mm
Lungimea totală L	50 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s	3 mm
Ø tăişului D_c	1 mm
Unghi teșitură	30 grad
Freze pentru teșire	60 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	120 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

