

**Garant****Freză din carbură MTC, neacoperită, Ø h6 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202257 6
GTIN	4045197854803
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară** în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

**Fără** teșitură a colțului la 45°.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsul succesor recomandat este Cod 202012.**

**Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Număr de dinți Z	3
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	24 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	13 mm
Ø tăișului D <sub>c</sub>	6 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,03 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare D <sub>1</sub>	5,7 mm
Forma cozii	HA

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Lungimea totală L	62 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,025 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N

PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat în anumite condiții		
Aer	recomandat în anumite condiții		

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB