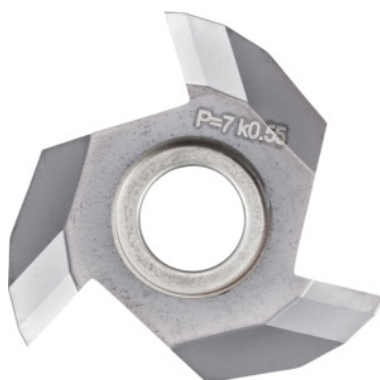


**Garant****Plăcuță de frezare 30°, HB7720, Pasul filetului: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	217308 3
GTIN	4045197854889
Clasa articolului	21C

**Descriere****Notă:**

A nu se utiliza cu freza circulară Cod 217252 27L.

**Descriere tehnică**

Ø exterior D	14 mm
Geometria plăcuțelor	Profil complet
Adâncime t	1,75 mm
Pentru filet ≥	Tr24×3 – Tr32×3
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	3 mm
Utilizare	interior
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura

Tip de filet	TR
Tip de filet	TR-LH
Unghi al flancurilor	30 grad
Tip	P16
Număr de dinți Z	3
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

recomandat