

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114580 1,2
GTIN	4045197854346
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

Burghiu ultraperformant pentru rezultate deosebite. Găuri precise datorită vârfului în cruce optimizat și șlefuirii pe 4 părți. Cu ajutorul profilului special al canalelor de așchii, se obține o reducere considerabilă a forțelor de așchiere.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	38 mm
Standard	DIN 338
Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	14,2 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	1,2 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	16 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	HSS E
Unghiul elicei	35 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	65 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	40 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	8 m/min	S
GG(G)	Recomandat	40 m/min	K
CuZn	Recomandat	50 m/min	N
Uni	Recomandat		
Ulei	Recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		