

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114580 8,2
GTIN	4045197855640
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Burghiu ultraperformant pentru rezultate deosebite. Găuri precise datorită vârfului în cruce optimizat și șlefuirii pe 4 părți. Cu ajutorul profilului special al canalelor de așchii, se obține o reducere considerabilă a forțelor de așchiere.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	62,7 mm
Avans f pentru INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/rot
Standard	DIN 338
Lungimea canalului de așchii L_c	75 mm
Toleranță \varnothing nominal	h8
\varnothing cozii D_s	8,2 mm
\varnothing nominal D_c	8,2 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	117 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	HSS E
Unghiul elicei	35 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	65 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	Recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	Recomandat	40 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	Recomandat	35 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	Recomandat	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	Recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Indicat în anumite condiții	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	Indicat în anumite condiții	8 m/min	S
GG(G)	Recomandat	40 m/min	K
CuZn	Recomandat	50 m/min	N
Uni	Recomandat		
Ulei	Recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		