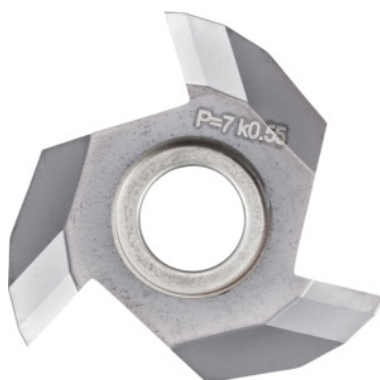


Garant**Plăcuță de frezare 30°, HB7720, Pasul filetului: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	217324 8
GTIN	4045197854957
Clasa articolului	21C

Descriere**Notă:**

A nu se utiliza cu freza circulară Cod 217252 27L.

Descriere tehnică

Adâncime t	4,5 mm
Pentru filet \geq	Tr46x8 – Tr48x8
Geometria plăcuțelor	Profil complet
Ø exterior D	25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	8 mm
Utilizare	interior
Categorie	HB7720
Materialul sculei	Carbura

Tip de filet	TR
Tip de filet	TR-LH
Unghi al flancurilor	30 grad
Tip	P26
Număr de dinți Z	3
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare circulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	250 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	45 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	180 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

recomandat