

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114610 1,5 |
| GTIN | 4045197855992 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Burghiu elicoidal HPC ultraperformant pentru materiale înalt aliate și foarte rezistente. Deosebit de stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului de așchii**. Vârf cu corectare a unghiului de așchiere. Rotire precisă pentru găuri exacte. Cu vârf de forma S.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|---|------------------|
| Lungimea totală L | 40 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 18 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 15,8 mm |
| Avans f în oțel < 900 N/mm ² | 0,03 mm/rot |
| Ø nominal D _c | 1,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D _s | 1,5 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | Indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | Indicat în anumite condiții | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | Indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Oțel < 750 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 50 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | Recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | Recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | Recomandat | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | Recomandat | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 12 m/min | S |
| GG(G) | Recomandat | 50 m/min | K |
| CuZn | Indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | Recomandat | | |
| Umiditate maximă | Recomandat | | |