

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114610 2
GTIN	4045197856043
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu elicoidal HPC ultraperformant** pentru materiale înalt aliate și foarte rezistente. Deosebit de stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului de așchii**. Vârf cu corectare a unghiului de așchiere. Rotire precisă pentru găuri exacte. Cu vârf de forma S.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 338
Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/rot
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	21 mm
Lungimea totală $L$	49 mm
Ø cozii $D_s$	2 mm
Ø nominal $D_c$	2 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	24 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Număr de dinți $Z$	2
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	Indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	Recomandat	50 m/min	K
CuZn	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	Recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		