

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114610 3,8
GTIN	4045197856227
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu elicoidal HPC ultraperformant** pentru materiale înalt aliate și foarte rezistente. Deosebit de stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului de așchii**. Vârf cu corectare a unghiului de așchiere. Rotire precisă pentru găuri exacte. Cu vârf de forma S.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	37,3 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	75 mm
Ø nominal $D_c$	3,8 mm
Standard	DIN 338
Ø cozii $D_s$	3,8 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	43 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	Indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	Indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Alu > 10% Si	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	Recomandat	50 m/min	K
CuZn	Indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	Recomandat		
Umiditate maximă	Recomandat		