

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114610 9,6 |
| GTIN | 4045197856807 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Burghiu elicoidal HPC ultraperformant pentru materiale înalt aliate și foarte rezistente. Deosebit de stabil datorită **miezului întărit și profilului parabolic al canalului de așchii**. Vârf cu corectare a unghiului de așchiere. Rotire precisă pentru găuri exacte. Cu vârf de forma S.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|----------------------------------------------|------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 87 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 72,6 mm |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 9,6 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 9,6 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | DIN 338 |
| Lungimea totală L | 133 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | Indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | Indicat în anumite condiții | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | Indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Oțel < 750 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 50 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | Recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | Recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | Recomandat | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | Recomandat | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | Indicat în anumite condiții | 12 m/min | S |
| GG(G) | Recomandat | 50 m/min | K |
| CuZn | Indicat în anumite condiții | 60 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | Recomandat | | |
| Umiditate maximă | Recomandat | | |