



Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M8



Date comandă

Numărul de comandă	131762 M8
GTIN	4045197854247
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Cu porțiune de atac și coadă foarte lungă.

≤ M10: Coadă **conform DIN 371**;

≥ M12: Coadă **conform DIN 376**.

Strat de acoperire TiCN, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

Avantaje:

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,25 mm

Lungime totală L_{tot} : 180 mm

Ø cozii: 8 mm

Pătrat coadă: 6,2 mm

Ø găurii de centrare: 6,8 mm

Descriere tehnică

Standard	Normă de fabricație
Ø găurii de centrare	6,8 mm
Număr de dinți Z	3
Pătrat coadă	6,2 mm
Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Unghi de tăiere	50 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Ø cozii	8 mm
Lungime totală L _{tot}	180 mm
Ø Filet	8 mm
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M8
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru