

**Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131762 M16
GTIN	4045197854278
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu porțiune de atac și coadă foarte lungă.**

≤ M10: Coadă **conform DIN 371;**

≥ M12: Coadă **conform DIN 376.**

Strat de acoperire TiCN, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

**Avantaje:**

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 220 mm

Ø cozii: 12 mm

Pătrat coadă: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

**Descriere tehnică**

Lungime totală $L_{tot}$	220 mm
Număr de dinți Z	4
Standard	Normă de fabricație
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Unghi de tăiere	50 grad
Pătrat coadă	9 mm

Pas filet	2 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii	12 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Ø Filet	16 mm
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru