

**Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	131762 M20
GTIN	4045197854285
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Cu porțiune de atac și coadă foarte lungă.**

≤ M10: Coadă **conform DIN 371;**

≥ M12: Coadă **conform DIN 376.**

Strat de acoperire TiCN, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

**Avantaje:**

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 280 mm

Ø cozii: 16 mm

Pătrat coadă: 12 mm

Ø găurii de centrare: 17,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø Filet	20 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Număr de dinți Z	4
Pătrat coadă	12 mm
Ø cozii	16 mm

Standard	Normă de fabricație
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Număr caneluri de pretensionare	4
Unghi de tăiere	50 grad
Lungime totală L <sub>tot</sub>	280 mm
Pas filet	2,5 mm
Adâncimea filetului	60 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru