



## Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M10



### Date comandă

Numărul de comandă	134666 M10
GTIN	4045197857538
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

**Cu strat de acoperire TiCN**, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

**Cu coadă foarte lungă.**

#### Avantaje:

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 1,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 200 mm

Ø cozii: 10 mm

Pătrat coadă: 8 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

### Descriere tehnică

Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	10 mm
Ø cozii	10 mm
Lungime totală $L_{tot}$	200 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pătrat coadă	8 mm

Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Standard	Normă de fabricație
Număr caneluri de pretensionare	3
Unghi de tăiere	50 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru