



## Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M16



### Date comandă

Numărul de comandă	134666 M16
GTIN	4045197857552
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

**Cu strat de acoperire TiCN**, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

**Cu coadă foarte lungă.**

#### Avantaje:

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 220 mm

Ø cozii: 12 mm

Pătrat coadă: 9 mm

Ø găurii de centrare: 14 mm

### Descriere tehnică

Ø cozii	12 mm
Lungime totală $L_{tot}$	220 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	2 mm
Pătrat coadă	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Ø găurii de centrare	14 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Unghi de tăiere	50 grad
Standard	Normă de fabricație
Ø Filet	16 mm
Număr de dinți Z	4
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru