



## Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M20



### Date comandă

Numărul de comandă	134666 M20
GTIN	4045197857569
Clasa articolului	11H

### Descriere

#### Execuție:

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

**Cu strat de acoperire TiCN**, pentru solicitări mari privind duritatea și tenacitatea.

**Cu coadă foarte lungă.**

#### Avantaje:

Recomandat **pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de fabricație

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 2,5 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 280 mm

Ø cozii: 16 mm

Pătrat coadă: 12 mm

Ø găurii de centrare: 17,5 mm

### Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă	12 mm
Ø cozii	16 mm
Pas filet	2,5 mm
Standard	Normă de fabricație
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Unghi de tăiere	50 grad
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Lungime totală $L_{tot}$	280 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	20 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	60 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru