

Garant**Freză din carbură HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203023 12
GTIN	4045197857804
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**Coadă **similară normelor DIN 6535 HB.****Notă:****Înlocuitor pentru Cod 203018.****Descriere tehnică**

Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	51 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	38 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,04xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	195 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	145 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	95 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	S
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

