

Garant**Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203024 12
GTIN	4045197857927
Clasa articolului	11X

Descriere

Notă:
Înlocuitor pentru Cod 203022.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D_s	12 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Lungimea tăişului L_c	76 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,5 mm
Lungimea totală L	125 mm
Direcţia de aşchiere	orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	38 grad
Unghi teşitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	55 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	S
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		