

Garant**Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203026 10
GTIN	4045197857972
Clasa articolului	11X

Descriere**Notă:****Înlocuitor pentru Cod 203025.****Descriere tehnică**

Lungimea tăișului L_c	20 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	e8
Lungime activă L_1 incl. degajare	60 mm
Ø de degajare D_1	9,2 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	100 mm
Ø tăișului D_c	10 mm
Unghiul elicei	38 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	70 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	S
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

