

**Garant****GARANT Diabolo Freză toroidală frontală din carbură HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206273 2
GTIN	4045197858030
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

**Aplicație:**

**Pentru frezare prin copiere și transversală** la prelucrarea dură **în condiții HPC / HSC.**

Strategiile speciale de frezare **fac posibile obținerea unor rate de îndepărtare a materialului ridicate.**

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 206276.**

**Sculele pot fi reascuțite.**

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ în oțel < 60 HRC	0,024 mm
Lungimea tăișului $L_c$	1,5 mm
Dimensiunea $a_{p\max}$ rânduri	0,06 mm
Lungimea totală L	54 mm
Ø tăișului $D_c$	2 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Ø de degajare $D_1$	1,7 mm

Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	13 mm
Rază de programare	0,3 mm
Număr de dinți Z	2
Unghi de reglare κ	10,5 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	h9
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală din carbură

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	80 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat	recomandat
Aer	recomandat
<b>Servicii</b>	
Coadă Tip HB	129100 HB