

Garant**Freză VHM cu cap sferic 260°, TiAlN, Ø DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207176 2
GTIN	4045197858320
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Formă sferică exactă fără deformare a profilului.**

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: contur radial = $\pm 0,01$ mm.Cu unghi de cuprindere **260°**. Ref. Ø nominal: $D_c = 0 / -0,01$ mm.**Notă:**

Detalonare rectilinie.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea tăișului l_c	1,7 mm
Ø de degajare D_1	1,4 mm
Ø tăișului D_c	2 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	58 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	10 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,01 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,03 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	575 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	280 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	M
GG(G)	recomandat	575 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------