

Garant
Freză VHM cu cap sferic 260°, TiAlN, Ø DC: 3mm

Date comandă

Numărul de comandă	207176 3
GTIN	4045197858337
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:
Formă sferică exactă fără deformare a profilului.

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

 Toleranță: contur radial = $\pm 0,01$ mm.

 Cu unghi de cuprindere **260°**. Ref. Ø nominal: $D_c = 0 / -0,01$ mm.

Notă:

Detalonare rectilinie.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	2,1 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,01 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea tăișului l_c	2,6 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	15 mm
Lungimea totală L	65 mm
Ø tăișului D_c	3 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	1,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,03 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	575 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	280 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	M
GG(G)	recomandat	575 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------