

Garant**Freză VHM cu cap sferic 260°, TiAlN, Ø DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207176 8
GTIN	4045197858375
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Formă sferică exactă fără deformare a profilului.**

Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranță: contur radial = $\pm 0,01$ mm.Cu unghi de cuprindere **260°**. Ref. Ø nominal: $D_c = -0,01 / -0,025$ mm.**Notă:**Detalonare după lungimea tăișului L_c conic ascendentă.**Descriere tehnică**

Ø cozii D_s	8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	40 mm
Ø de degajare D_1	5,6 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø D_2	7,9 mm
Număr de dinți Z	2
Ø tăișului D_c	8 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Lungimea tăișului l_c	7 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	4 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Fișă de date

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,03 \times D$ la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	575 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	390 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	280 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	M
GG(G)	recomandat	575 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/207176-8>