

**Garant****Freze pentru debavurare, din carbură 90°, neacoperită, Ø h6 DC: 16mm**

## Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 208095 16     |
| GTIN               | 4045197858627 |
| Clasa articolului  | 11X           |

## Descriere

**Execuție:**Toleranță: **Dimensiune S = ±0,1 mm, unghi la vârf ±10 minute de arc.**

Cu unghi de înclinare special, pentru o tăiere ușoară.

**Aplicație:**Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.

## Descriere tehnică

|  |                     |
|--|---------------------|
| Dimensiune S   | 11,2 mm             |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                               | 16 mm               |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>                            | 16 mm               |
| Avans f <sub>z</sub> în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm             |
| Număr de dinți Z                                     | 4                   |
| Lungimea totală L                                    | 93 mm               |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6   |
| Unghi teșitură                                       | 45 grad             |
| Freze pentru teșire                                  | 45 grad             |
| Strat de acoperire                                   | neacoperită         |
| Materialul sculei                                    | Carbura             |
| Standard   | Normă de fabricație |

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Tip                   | N                       |
| Toleranță Ø nominal   | h6                      |
| Direcția de așchiere  | Orizontal și înclinat   |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad                 |
| Răcire interioară     | nu                      |
| Toleranța arborelui   | h6                      |
| Inel colorat          | fără                    |
| Tip produs            | Freze pentru debavurare |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 180 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat                  | 105 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |                |         |
| Aer                           | indicat în anumite condiții |                |         |

### Servicii

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|

