

**Freze pentru debavurare, din carbură 90°, neacoperită, Ø h6 DC: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 208097 8 |
| GTIN | 4045197858672 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere**Execuție:**Toleranță: **Dimensiune S = ±0,1 mm, unghi la vârf ±10 minute de arc.****Aplicație:**Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.**Descriere tehnică**

| | |
|---|---------------------|
| Număr de dinți Z | 4 |
| Dimensiune S | 5,6 mm |
| Avans f_z în oțel < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Ø tăişului D_c | 8 mm |
| Lungimea totală L | 59 mm |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Freze pentru teșire | 45 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Toleranță Ø nominal | h6 |
| Direcția de așchiere | Orizontal și înclinat |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freze pentru debavurare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 180 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 105 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 55 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|