

Garant
Freză din carbură, neacoperită, Ø h10 DC: 4mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 209300 4 |
| GTIN | 4045197859372 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:

Geometrie specială **pentru prelucrarea materialelor plastice.**

Canale mari pentru o mai bună evacuare a așchiilor.

Aplicație:

Special pentru frezarea **materialelor plastice, pătrundere, și frezare de contur.**

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 209310.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Toleranță Ø nominal | h10 |
| Ø de degajare D_1 | 3,8 mm |
| Lungimea totală L | 60 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 15 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 20 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în PMMA | 0,015 mm |
| Număr de dinți Z | 1 |
| Ø cozii D_s | 4 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h5 |
| Ø tăișului D_c | 4 mm |

| | |
|---|--|
| Unghiul elicei | 23 grad |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | W |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 105 m/min | N |
| PMMA Acryl | Recomandat | 190 m/min | N |
| PE-HD | Recomandat | 140 m/min | N |
| PA 66 | Recomandat | 160 m/min | N |
| PEEK | Recomandat | 140 m/min | N |
| PF 31 | Recomandat | 120 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Cu | recomandat | 150 m/min | N |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |
| Umiditate maximă | Recomandat | | |
| Uscat | Indicat în anumite condiții | | |
| Aer | Recomandat | | |

