

Garant**Freze din carbură cu cap sferic de înaltă precizie, DLC, Ø DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207097 8
GTIN	4045197859549
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Freză cu cap sferic de înaltă precizie de domeniul μm în ceea ce privește Ø razei și abaterea de la formă.

Toleranțe: Contur radial = **±0,005 mm**.

Pentru cele mai ridicate exigențe în ceea ce privește precizia formei piesei.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 207095.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L _c	12 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,06 mm
Ø de degajare D ₁	7,5 mm
Lungimea totală L	59 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	27 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Ø tăișului D _c	8 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	4 mm

Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	-0,007 / 0,002
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	600 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	550 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	500 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	220 m/min	N
PE-HD	recomandat	180 m/min	N
PA 66	recomandat	220 m/min	N
PEEK	recomandat	170 m/min	N
PF 31	recomandat	150 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	200 m/min	N
POM GF25	recomandat	180 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	170 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	140 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	180 m/min	N

Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Cu	recomandat	180 m/min	N
CuZn	recomandat	220 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB