

Garant**Freză din carbură pentru șanfrenare la 60°, neacoperită, Ø e8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208065 5
GTIN	4045197859587
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Toleranță:** unghiul la vârf $\pm 1^\circ$.**Aplicație:**

- Teșire
- Șanfrenare

Notă:Comandați forma **HB** cu **Cod 208068**.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	57 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghi teșitură	60 grad
Freze pentru teșire	30 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Cap de frezat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB

