

Garant**Freză din carbură pentru șanfrenare la 60°, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208065 12
GTIN	4045197859624
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Toleranță:** unghiul la vârf $\pm 1^\circ$.**Aplicație:**

- Teșire
- Șanfrenare

Notă:Comandați forma **HB** cu **Cod 208068**.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăișului L _c	26 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii D _s	12 mm
Număr de dinți Z	2
Ø tăișului D _c	12 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Unghi teșitură	60 grad
Freze pentru teșire	30 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Cap de frezat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB

