

**HOLEX****HOLEX Pro INOX Freză toroidală din carbură monobloc HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 16/2,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206348 16/2,5 |
| GTIN               | 4045197859945 |
| Clasa articolului  | 12X           |

**Descriere****Execuție:**

Dimensiuni constructive similare conform DIN 6527.

Freză HPC cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat.**

Pentru **durabilitate excepțională și putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Poate fi utilizată cu **viteze mari de așchiere**, recomandată și pentru oțeluri până la aproximativ 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Descriere tehnică**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare                                 | 42 mm             |
| Ø cozii D <sub>s</sub>   | 16 mm             |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>  | 16 mm             |
| Număr de dinți Z   | 4                 |
| Coadă tip  | DIN 6535 HB cu h6 |
| Lungimea tăişului L <sub>c</sub>   | 36 mm             |
| Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,086 mm          |
| Raza la colț R <sub>1</sub>  | 2,5 mm            |
| Ø de degajare D <sub>1</sub>   | 15,5 mm           |
| Lungimea totală L  | 92 mm             |

|   |   |
|---|---|
| Unghiul elicei  | 35 grad                                 |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                                 |
| Serie   | Pro Inox                                |
| Strat de acoperire  | AlCrN                                   |
| Materialul sculei   | Carbura                                 |
| Standard  | Normă de fabricație                     |
| Tip   | N                                       |
| Toleranță Ø nominal   | f8                                      |
| Caracteristica unghiului elicei                                       | inegal                                  |
| Împărțirea tăișului   | inegal                                  |
| Direcția de așchiere  | Orizontal, înclinat și vertical         |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                           | 0,3×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare                           | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară   | nu                                      |
| Strategie de așchiere   | HPC                                     |
| Toleranța arborelui   | h6                                      |
| Inel colorat  | albastru                                |
| Tip produs  | Freză toroidală                         |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 240 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | indicat în anumite condiții | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | indicat în anumite condiții | 80 m/min  | H       |

|                              |                             |           |   |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 85 m/min  | M |
| Uni                          | indicat în anumite condiții |           |   |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă             | indicat în anumite condiții |           |   |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |           |   |
| Aer                          | indicat în anumite condiții |           |   |