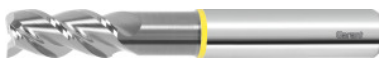


**Garant****Freză din carbură MTC, neacoperită, Ø h6 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202256 16
GTIN	4045197860040
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire cu detalonare excentrică și lustruire suplimentară** în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

**Aplicație:**

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

**Descriere tehnică**

Ø tăișului $D_c$	16 mm
Ø de degajare $D_1$	15 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,065 mm
Lungimea tăișului $L_c$	36 mm
Toleranță Ø nominal	h6
Lungimea totală L	108 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Forma cozii	HB
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	58 mm

Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	MTC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	190 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat în anumite condiții		
Aer	recomandat în anumite condiții		