

Garant
Freză toroidală din carbură, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm

Date comandă

Numărul de comandă	206250 20/3,0
GTIN	4045197860590
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Cu **detalonare excentrică prin rectificare și șlefuire** suplimentară în canalele de așchii pentru **o evacuare excelentă a așchiilor** în materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Dimensiuni conform normelor de fabricație.

Toleranțe:

· **Rază de colț**

R₁ = 0,5 toleranță ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 toleranță ±0,03.

R₁ > 1,5 toleranță ±0,05.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 206261.

Descriere tehnică

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Lungimea tăișului L _c	32 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,13 mm
Număr de dinți Z	3
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungime activă L ₁ incl. degajare	98 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,12 mm
Ø cozii D _s	20 mm

Ø tăişului D_c	20 mm
Lungimea totală L	150 mm
Ø de degajare D_1	19 mm
Raza la colț R_1	3 mm
Unghiul elicei	45 grad
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	280 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	260 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	240 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	120 m/min	N
PE-HD	recomandat	100 m/min	N
PA 66	recomandat	120 m/min	N
PEEK	recomandat	90 m/min	N
PF 31	recomandat	80 m/min	N

PVDF GF20	recomandat	110 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	90 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	80 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Cu	recomandat	100 m/min	N
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB