

Garant**GARANT Diabolo Freză toroidală frontală din carbură HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206273 4
GTIN	4045197860774
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

Aplicație:

Pentru frezare prin copiere și transversală la prelucrarea dură în condiții HPC / HSC.

Strategiile speciale de frezare **fac posibile obținerea unor rate de îndepărtare a materialului ridicate.**

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 206276.

Sculele pot fi reascuțite.

Descriere tehnică

Dimensiunea $a_{p \max}$ rânduri	0,15 mm
Ø de degajare D_1	3,6 mm
Ø tăișului D_c	4 mm
Lungimea totală L	58 mm
Avans f_z în oțel < 60 HRC	0,067 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Rază de programare	0,5 mm

Fișă de date

Număr de dinți Z	2
Lungime activă L_1 incl. degajare	16 mm
Lungimea tăișului L_c	2,5 mm
Unghi de reglare κ	11 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță $\varnothing$ nominal	h9
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală din carbură

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	80 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Fișă de date

Uscat

recomandat

Aer

recomandat

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/206273-4>