

**Garant****GARANT Diabolo Freză toroidală frontală din carbură HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206273 16
GTIN	4045197860835
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

**Aplicație:**

**Pentru frezare prin copiere și transversală** la prelucrarea dură **în condiții HPC / HSC.**

Strategiile speciale de frezare **fac posibile obținerea unor rate de îndepărtare a materialului ridicate.**

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 206276.**

**Sculele pot fi reascuțite.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Ø de degajare $D_1$	14,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Lungimea tăișului $L_c$	8,8 mm
Rază de programare	2,5 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Ø tăișului $D_c$	16 mm

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	35 mm
Dimensiunea $a_{p\ max}$ rânduri	0,5 mm
Avans $f_z$ în oțel < 60 HRC	0,229 mm
Unghi de reglare $\kappa$	7 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță $\varnothing$ nominal	h9
Unghiul elicei	12 grad
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală din carbură

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	80 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat	recomandat
Aer	recomandat
<b>Servicii</b>	
Coadă Tip HB	129100 HB